

Wyniki naboru prac badawczo - rozwojowych w ramach projektu
„Pilotażowy projekt dotyczący rozwoju współpracy w zakresie B+R między biznesem i uczelniami”
finansowanego ze środków Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podlaskiego na lata 2014-2020

II ETAP OCENY

		POTENCJAŁ KOMERCJALIZACJI									SUMA
		KRYTERIA RÓŻNICUJĄCE									
Temat pracy		5	15	5	5	5	5	5	5	10	
Uczelnia		Potencjał wykonawcy	Opis technologii / innowacji	Poziom i rodzaj innowacyjności	Korzyści zastosowania technologii / propozycja wartości	Warunki formalne wdrożenia	Segmenty klientów	Analiza postaw konsumenckich (konsultacje z rynkiem)	Budżet	Konkurencyjne technologie i konkurenci	
PB	Piroliza 2.0	5	11	5	5	5	5	5	5	10	56
PB	Lekkie kruszywa alternatywne z produktów odpadowych w procesie recyklingu gruzu betonowego i geopolimerowego	5	13	5	5	5	5	5	5	8	56
UWB	Sposób oznaczania nanocząstek tlenków metali w materiałach polimerowych, w szczególności nanocząstek tlenku cynku w wyrobach medycznych jednorazowego użytku	4	12	5	5	5	5	5	5	5	51
PB	FORCER – frakcjonowanie i weryfikacja aktywności biologicznej frakcji z korzeniowca sosnowego (Heterobasidion annosum) jako potencjalnego składnika preparatu wobec raka jelita grubego	5	15	5	5	5	5	1	5	5	51
PB	Opracowanie komputerowo wspomaganego systemu projektowania gorsetów ortopedycznych do leczenia skoliozy u dzieci i młodzieży	5	10	5	4	5	5	3	5	8	50
UMB	Produkt spożywczy do prewencji niedożywienia wśród ludzi starszych	3	13	5	4	5	5	4	5	5	49
UMB	Repozycjonowanie znanego leku przeciwbólowego i przeciwzapalnego – potwierdzenie działania antyglukacyjnego i przeciwcukrzycowego w badaniach przedklinicznych na modelu zwierzęcym	3	11	5	5	2	5	2	5	10	48
UMB	Badania rozwojowe nad innowacyjnym systemem dostarczania leku na błonę śluzową jamy ustnej	5	10	4	4	5	5	1	5	9	48
PB	Opracowanie koncepcji urządzenia do monitorowania pomiaru relaksacji mięśni szkieletowych podczas znieczulenia ogólnego i w bezpośrednim okresie pooperacyjnym	5	12	3	4	5	4	1	5	8	48
UWB	Zastosowanie metod sztucznej inteligencji w kontroli jakości produkcji	5	10	5	4	5	4	3	5	6	47
PB	Inteligentny autonomiczny system zakupowy Shop&Go	5	11	4	4	3	5	5	3	7	47
UMB	PeptideSculptor: wielokryterialna optymalizacja peptydów	4	9	5	5	4	4	5	5	5	46
UMB	Ocena potencjału techniki wykorzystującej nanocząstki magnetyczne do oczyszczania ruchomych materiałów protetycznych	5	11	5	4	4	5	0	3	9	46
UMB	Preparat soli imidazolowych z kwasem litocholowym we wspomaganiu chemioterapii nowotworów jelita grubego oraz sutka.	4	10	5	5	4	5	1	5	5	44
UWB	Ocena przeciwpróchnicznej aktywności ekstraktu z liści sumaka octowca (Rhus typhina L.) w kierunku zgłoszenia patentowego i komercjalizacji wyników badań.	5	9	4	4	5	5	0	5	6	43
UWB	Synteza 25-hydroksycholekalcyferolu (kalcyfediolu). Optymalizacja etapu 25-hydroksylacji.	5	8	4	4	5	5	2	5	4	42
PB	Metodyka doboru optymalnej zawartości wapna w kompozycie gruntowo-wapiennym przeznaczonym na zasypkę wykopów wąskoprzestrzennych	4	6	2	2	2	1	2	3	3	25
PB	Opracowanie technologii produkcji kompostu z komunalnych ustabilizowanych osadów ściekowych o kodzie 19 08 05 z dodatkiem odpadów organicznych z przetwórstwa rolno-spożywczego.	4	6	1	1	1	3	1	5	2	24
PB	Adaptacja serwosterowników Mitsubishi MR serii B do zaawansowanych zadań sterowania serwoślinkami realizowanych dotychczas na sterownikach MR serii A.	2	5	2	1	2	1	2	2	1	18